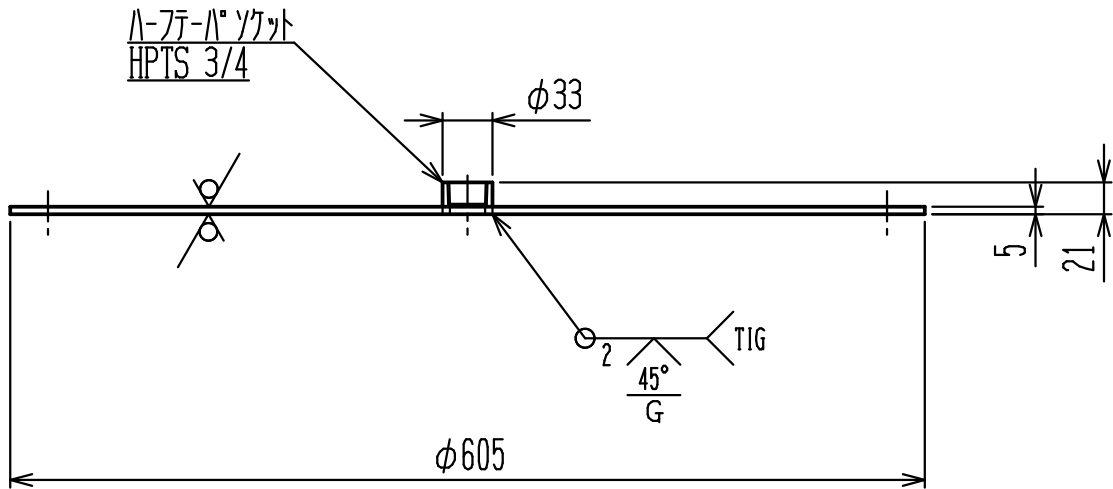
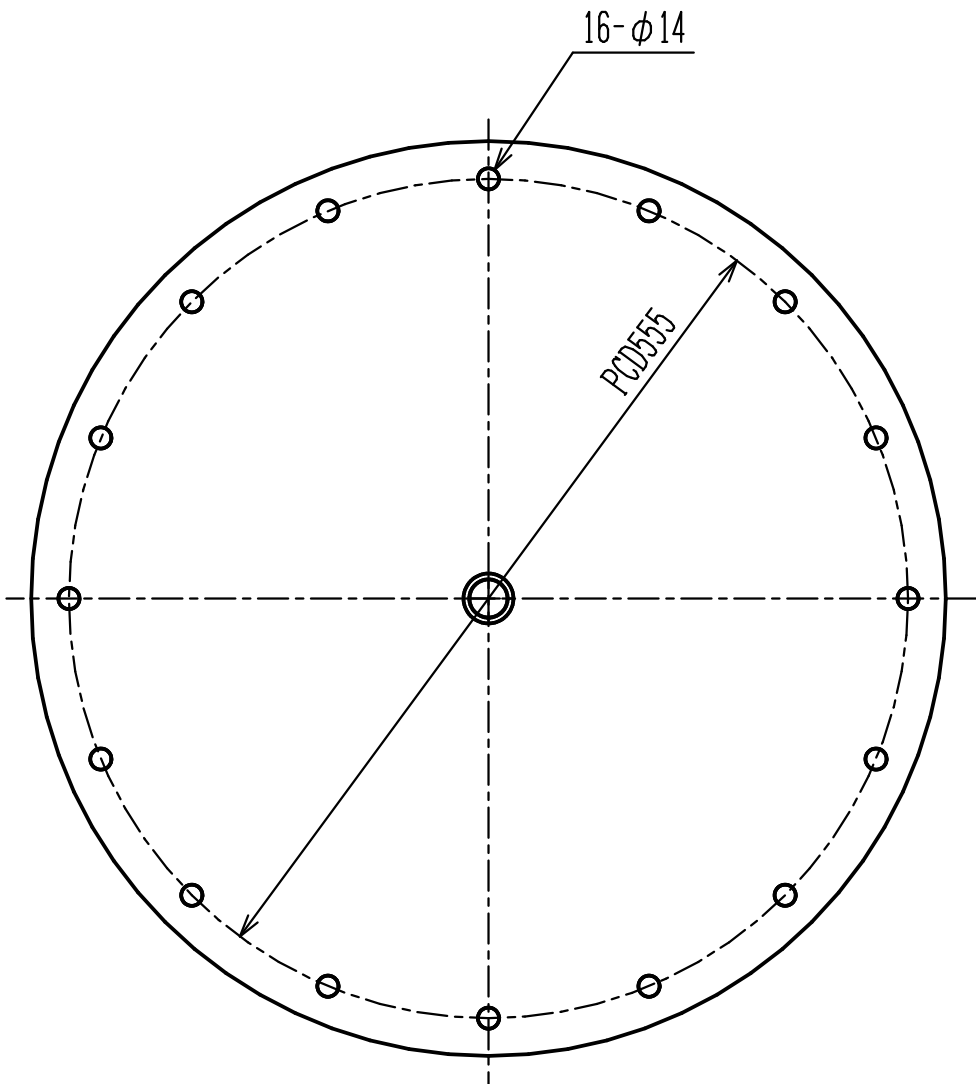


仕上記号	25
Ra	▽
表面処理記号	
熱処理記号	

普通寸法公差 (JIS B0405相当)		寸法区分 (mm)								角度については短い方の辺の長さ (mm)	
精級	長さ	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	—		
	角度	±1°	±30'	±30'	±20'	±10'	±5'	±5'	±5'		
中級	長さ	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2		
	角度	±1°	±30'	±30'	±20'	±10'	±5'	±5'	±5'		
粗級	長さ	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4		
	角度	±1°	±30'	±1°	±30'	±15'	±10'	±10'	±10'		
極粗級	長さ	—	±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6	±8		
	角度	±3°	±2°	±2°	±1°	±30'	±20'	±20'	±20'		



注 記

- 1. 指示なき加工による各角は、糸面取りのこと。
- 2. 傷、打痕、腐食等のなきこと。

図面番号 17ETc60218

4					
3					
2					
1					
歴番	日付	内容	製図	検図	承認

プレート (1)		SUS304	
品 名		材 質 規 格	備 考
Job. No.	図面名称		品質ランク
承認			
検図			
検図	図面番号		改訂 番号
製図			
尺度			
日付	17.09.07		整理 番号