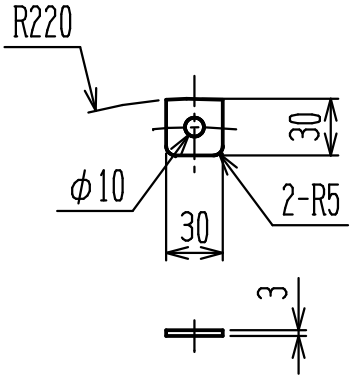
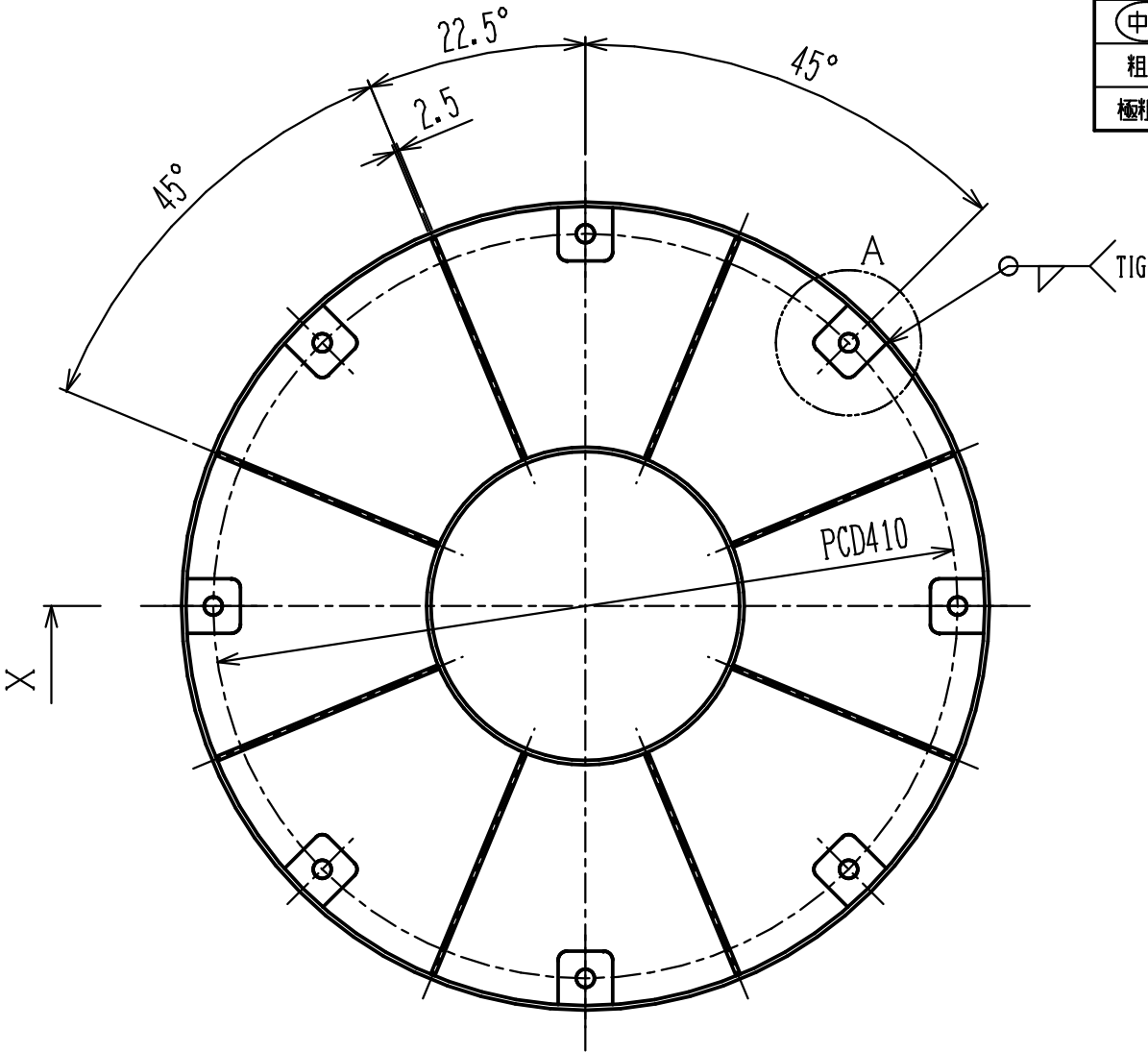
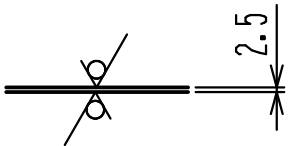


仕上記号	25	✓
Ra	▽	✓
表面処理記号		
熱処理記号		

普通寸法公差 (JIS B0405相当)		寸法区分 (mm)								角度については短い方の辺の長さ (mm)	
精級	長さ	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	—		
	角度	±1°	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	±5'	—		
中級	長さ	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2		
	角度	±1°	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	±5'	—		
粗級	長さ	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4		
	角度	±1°	±1°	±30'	±20'	±15'	±10'	±10'	±10'		
極粗級	長さ	—	±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6	±8		
	角度	—	±3°	±2°	±1°	±30'	±20'	±20'	±20'		



A部詳細 8ヶ所



板厚

- 注 記
1. 指示なき加工による各角は、糸面取りのこと。
 2. 傷、打痕、腐食等のなきこと。

図面番号 17ETc60217

4						
3						
2						
1						
歴番	日付	内容	製図	検図	承認	

グリッド		SUS304	
品名		材質規格	備考
Job.No.	図面名称	気液分離ユニット グリッド	
承認			
検図			
検図		17ETc60217	
製図	K. Shibata		
尺度	1:4		
日付	'17.09.07	(株)FAテック	改訂番号 整理番号