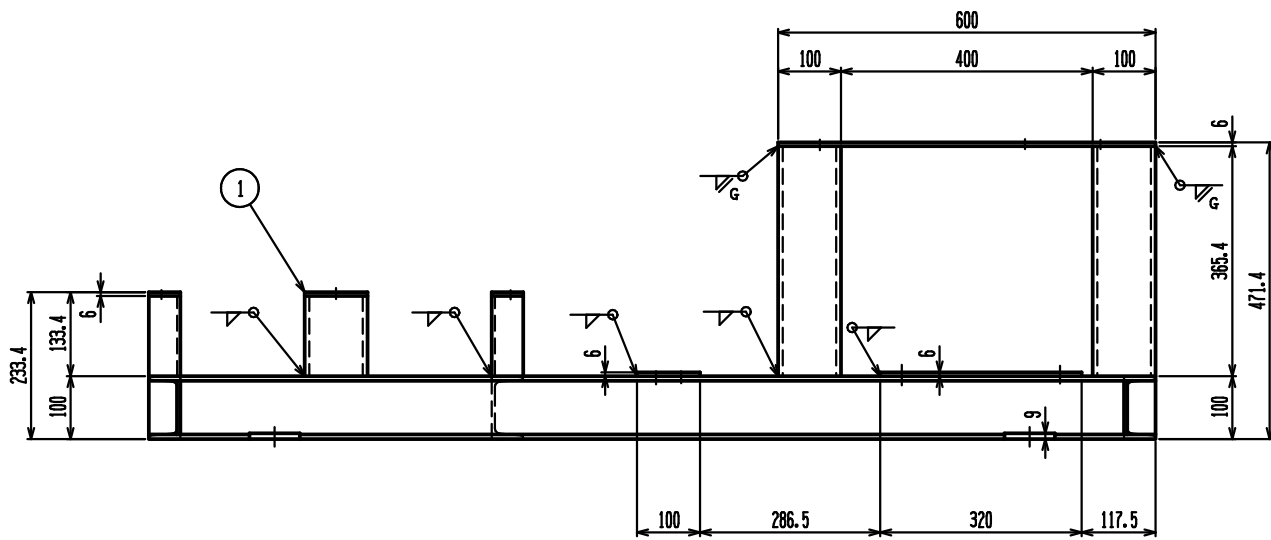
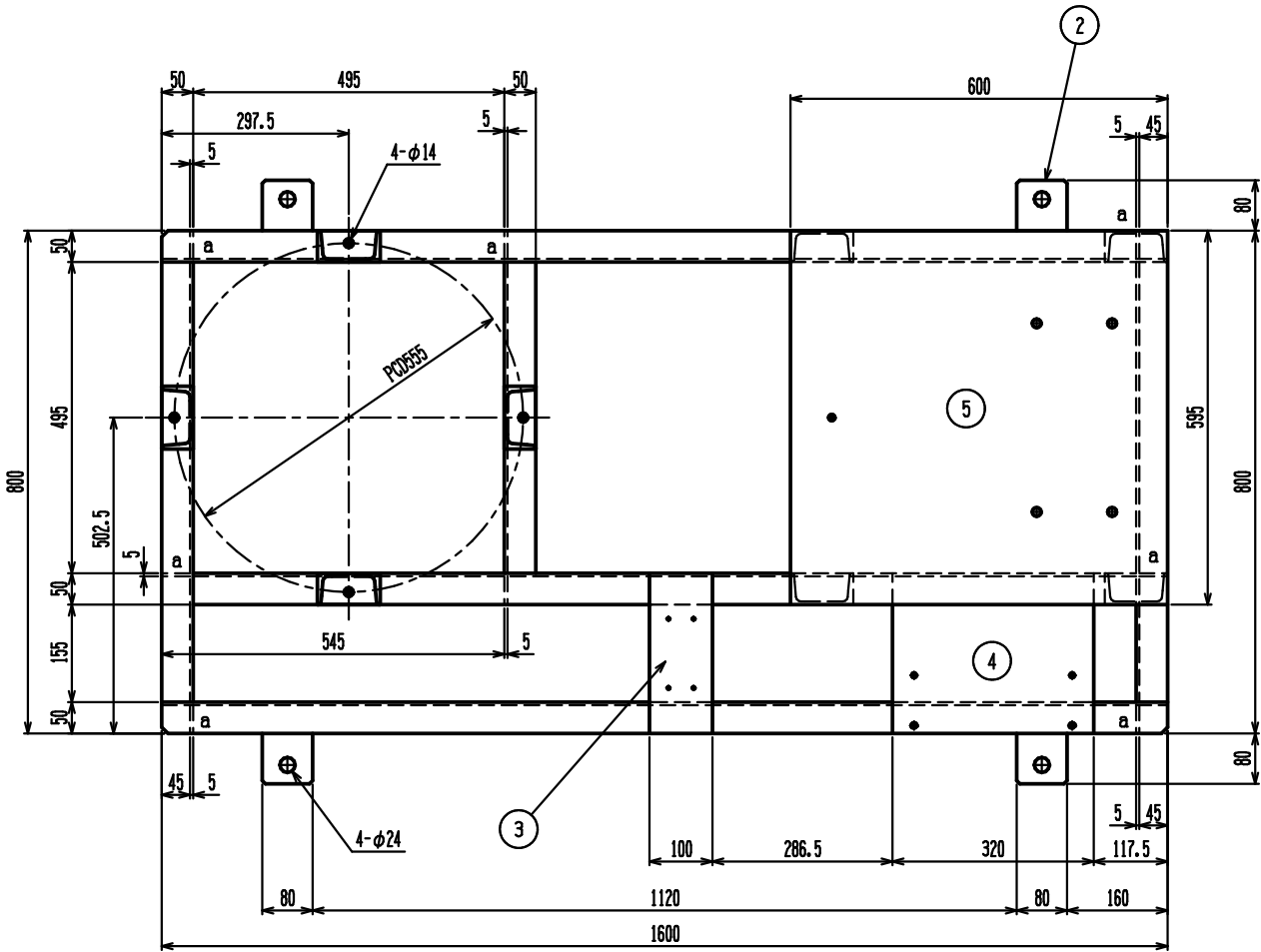
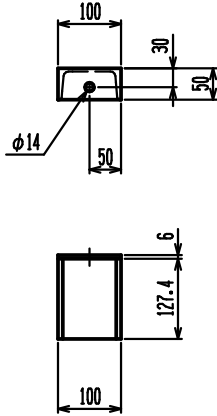


仕上記号 否/✓
Ra
溶付塗装 焼付塗装 N-7
溶付塗装記号

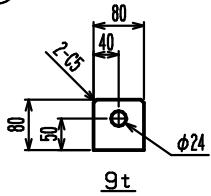
寸法公差 (mm)		公差 (mm)									
項目	公差	0.5以下	0.5~1	1~2	2~3	3~5	5~10	10~20	20~50	50~100	100以上
全長	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5
全幅	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5	±0.5
穴径	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
穴間	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
穴深	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
穴位置	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
穴形状	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
穴位置	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2
穴形状	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2	±0.2



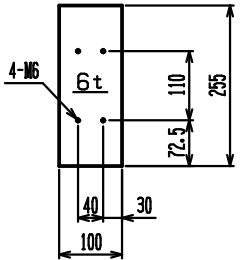
① 4ヶ



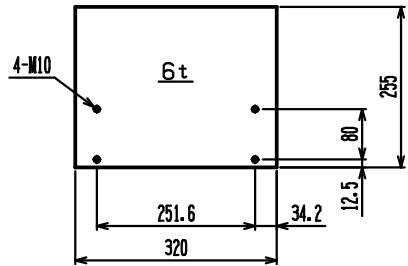
② 4ヶ



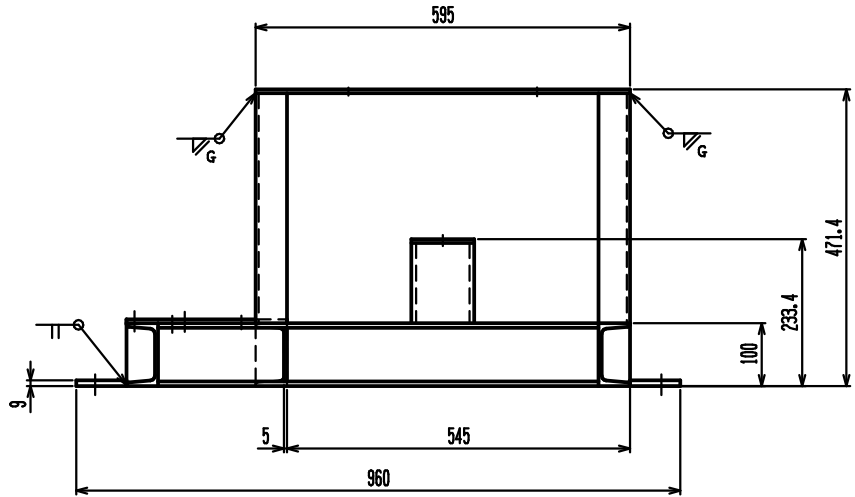
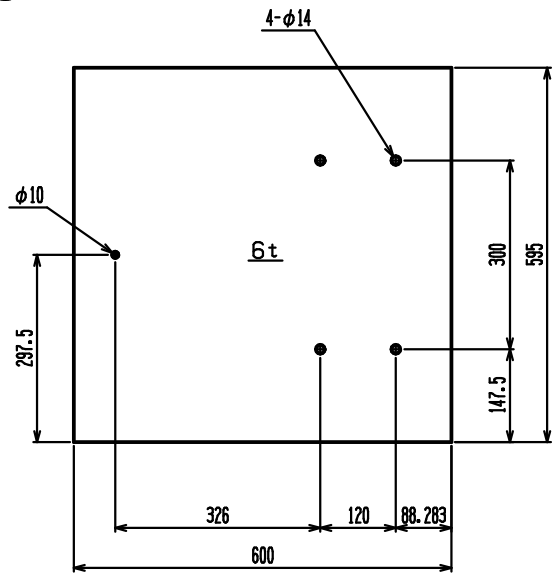
③ 1ヶ



④ 1ヶ



⑤ 1ヶ



注 記

- 指示なき加工による各角は、糸面取りのこと。
- 傷、打痕、腐食等のなきこと。
- 溶接構成とする。
- 塗装は、サビ止1回、仕上げ1回とする。

コモンベース	C100×50×5×7.5	
品名	材質 規格	備考
Job.No.	図面名称	品質ランク
承認	気流分離ユニット	
検閲	コモンベース	
図面	図面番号	図面番号
尺庫	1:1.6	図面番号
日付	17.08.07	図面番号
17ETc60224	(株)FAデック	図面番号

17ETc60224