

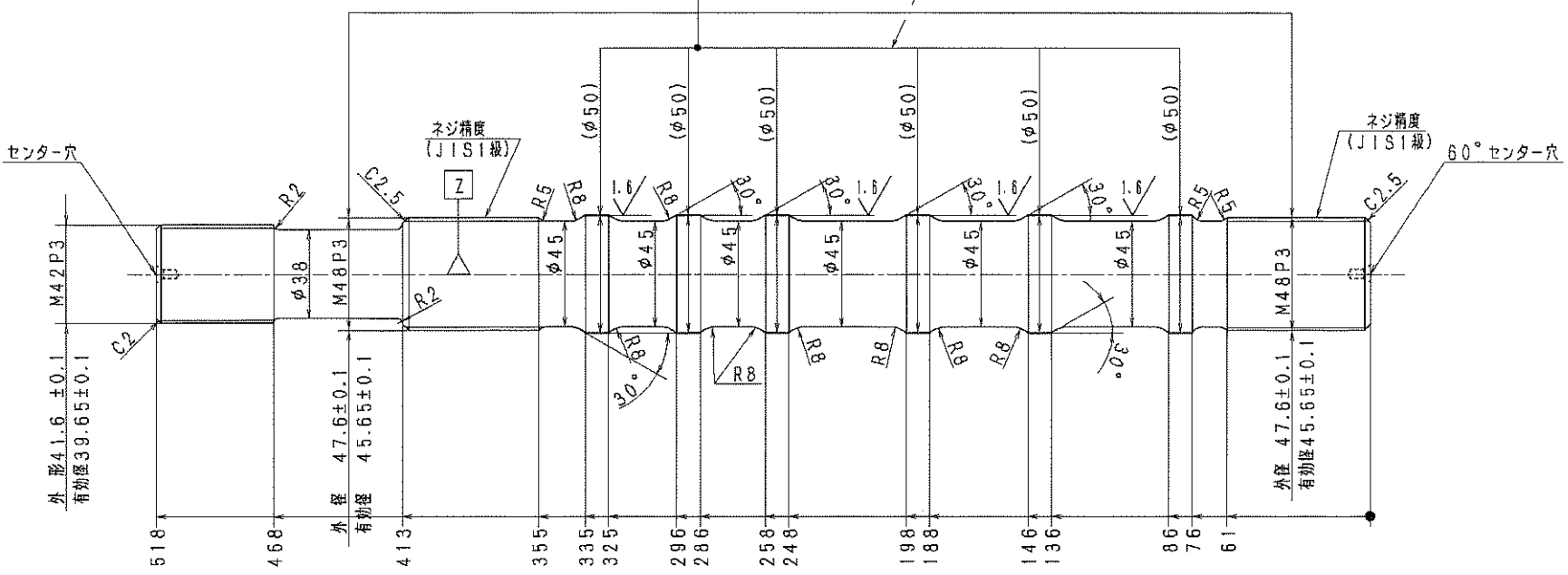
3.2 / (1.6 /)

DRAWING NO.

3AC00471

組立時リーマ穴より0.015~0.020小さくなる様に仕上の事。(最終加工寸法)  
 ボルトには刻印No. 1~24を刻印の事。  
 MESよりリーマ穴計測後、加工リーマ径を指示するので  
 加工メーカーは、その寸法に定寸仕上後納入の事。

0.01 Z



標準

1	リーマボルト	SNCM630	1		素材図3AC00470①	6.7
NO.	NAME	MATERIAL	QUAN TITY	PART NO.	DWG NO.	WEIGHT (KG)